

후 증착 열처리를 이용한 금형강 재질의 금속표면처리방법

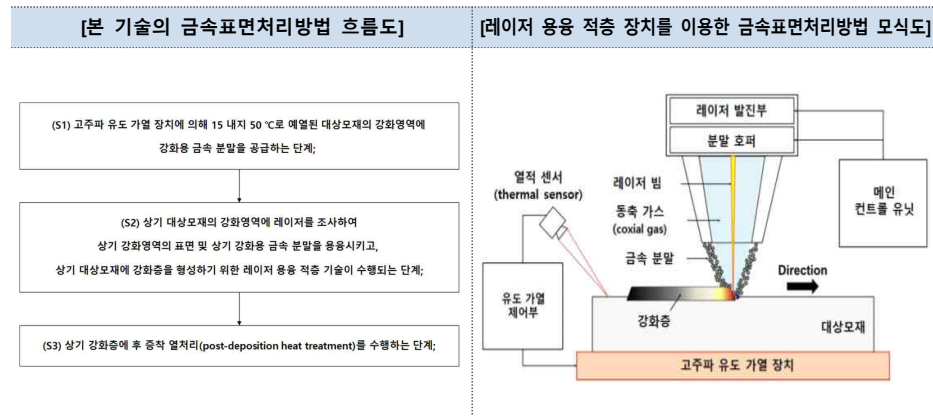
■ 기술 개요

- 본 기술은 “후 증착 열처리를 이용한 금형강 재질의 금속표면처리방법”에 관한 것으로, 레이저 용융 적층 기술과 후 증착 열처리 기법을 수행함으로써 대상모재인 금형강 재질의 표면을 강화시키고, 금형강 분말과 강화층의 강화 입자가 균일하며 우수한 경도, 마모성 및 인성을 나타낼 수 있는 금형강 재질의 금속표면처리방법에 관한 것임

■ 기술 특징점


- 본 기술은 대상모재의 형상이 불규칙적이고 복잡한 경우에도 표면처리를 용이하고 정밀하게 수행할 수 있고, 표면처리에 의해 형성된 강화층에 의해 모재의 강도가 크게 증가시킬 수 있음
- 본 기술은 강화용 금속분말과 대상모재의 표면을 함께 용융시키게 되므로, 표면처리에 의해 형성된 강화층의 부착력을 크게 향상시킬 수 있으며, 대상모재의 마모성을 향상시켜 탈락되는 부산물을 현저히 감소시킬 수 있음

■ 대표도면

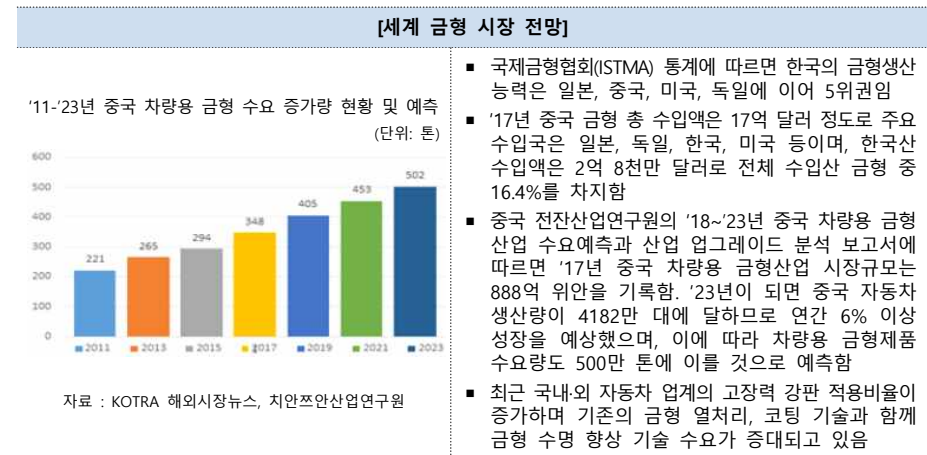


후 증착 열처리를 이용한 금형강 재질의 금속표면처리방법

■ 기술 응용분야

응용분야	적용제품	
자동차, 조선, 항공 산업 분야	프레스 금형, 고장력 강판, 금형부품 등	

■ 시장 현황



■ 지식재산권

구분	국가	출원번호	등록번호	발명의 명칭
특허	KR	10-2019-0039901	10-2172817	후 증착 열처리를 이용한 금형강 재질의 금속표면처리방법

■ 기술이전 문의

- 한국해양대학교 산학협력단 기술사업팀
- Office : 051-410-5443, 5216
- E-mail : sh_tlo@kmou.ac.kr